ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ
Методы отбора проб

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АО "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" и Узбекским центром сертификации хлопкового волокна "Сифат" при Кабинете Министров Республики Узбекистан

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации "Хлопок"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 10.10.14 № 05-579

4 ВЗАМЕН O‘z DSt 614:2009

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством "Узстандарт". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством "Узстандарт"

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству "Узстандарт"

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATI, MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSH QARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПАХТА ТОЛАСИ
Намуна танлаб олиш усуллари

ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ
Методы отбора проб

COTTON FIBRE
Methods of sampling

Дата введения 2014 - 10-10

Срок действия 2019 - -

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хлопковое волокно и устанавливает методы отбора проб от незапрессованного и запрессованного в кипы волокна и порядок их подготовки для проведения испытаний.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте дана ссылка на

O‘z DSt 581:2002 Переработка хлопка-сырца. Термины и определения

O‘z DSt 604:2001 Волокно хлопковое. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5192 son bilan
«10» 10 2014 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применятся в части не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины по O‘z DSt 581.

4 Отбор точечных и объединенных проб

4.1 Незапрессованное хлопковое волокно

Точечную пробу из незапрессованного хлопкового волокна отбирают на хлопкозаводах вручную из разных мест слоя волокна с лотка конденсора до прессования.

Масса точечной пробы порядка 100 - 150 g.

Отобранные пробы помещают в банку с плотно закрывающейся крышкой, обеспечивая сохранение влажности хлопкового волокна.

Если не предполагается определять влажность хлопкового волокна, отобранные точечные пробы можно помещать в любую тару.

4.2 Хлопковое волокно запрессованное в кипы

4.2.1. На выпуклой стороне кипы разрезают упаковочную ткань между двумя поясами на длину 20 - 25 cm, не нарушая маркировку кип.

O‘zSTANDART AGENTLIGI DAVLAT STANDARTLARI NAZORATINI NUVOFIPLASH TEXNOLOGIYALARINI AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Для удобства отбора проб снимают один или несколько поясов, если это возможно и допустимо в конкретной ситуации. Удаляют верхний слой хлопкового волокна толщиной 1 - 2 cm.

С помощью легких постукиваний рукой производят отбор точечной пробы в виде пласта шириной 10 - 12 cm и массой порядка 100 g.

В вынутую точечную пробу вкладывают ярлык с указанием кода завода (при необходимости), номера партии и номера кипы.

Точечные пробы упаковывают для транспортирования в лабораторию для испытаний и сертификации одним из следующих способов:

- точечные пробы укладывают рядами в один слой на бумаге и заворачивают бумагу в сверток, закрепляя его от разворачивания перевязкой, или проклейкой, или клейкой лентой;

- каждую точечную пробу помещают в отдельный полиэтиленовый мешок, затем мешки с точечными пробами помещают в один большой мешок для транспортирования, куда вкладывается ярлык с указанием номера завода и партии. Мешок пломбируют любым способом;

- все точечные пробы помешают в один мешок для транспортирования без какой-либо индивидуальной упаковки каждой точечной пробы. В этом случае мешок должен плотно облегать помещенные в него пробы, не допуская их перемещения относительно друг друга в процессе транспортировки.

Точечные пробы для определения влажности помещают в плотно закрывающуюся тару.

4.2.2 При применении ножевых устройств, установленных на прессплитах, разрезы производят между двумя поясами на выпуклых сторонах кипы в процессе ее прессования. Отбор точечных проб из разрезов на кипе производят вручную, сохраняя расположение пластов в вырезанной пробе. Масса каждой точечной пробы должна быть порядка 100-150 g.

Точечные пробы от каждой кипы соединяют попарно, вкладывая между ними ярлык с указанием номера кипы. Затем пробы укладывают для транспортирования в соответствии с 4.2.1 данного стандарта.

4.2.3 Количество и порядок выбора кип, от которых отбирают точечные пробы, производят согласно O‘z DSt 604, если условиями поставки не определены иные требования.

4.2.4 Масса объединенной пробы должна быть не менее 1 kg. Для определения влажности - не менее 200 g.

4.2.5 При возникновений разногласий в оценке влажности

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

хлопкового волокна из запрессованного в кипы волокна отбирают две объединенные пробы, для чего кипу вскрывают полностью.

Точечные пробы отбирают из середины каждой, намеченной для отбора кипы:

- первую - на глубине 3 - 5 cm после снятия верхнего слоя, характеризующую среднюю влажность 30 % массы кипы,

- вторую - на глубине 20 cm, характеризующую среднюю влажность 70 % массы кипы.

5 Отбор и подготовка проб для испытаний хлопкового волокна

5.1 Пробы для испытаний отбирают после оценки однородности точечных проб хлопкового волокна сравнением внешнего вида по цвету и засоренности с образцами внешнего вида. Если окажется, что качество хлопкового волокна в разных точечных пробах различное, то пробы для испытания отбирают от каждой группа однородных точечных проб в отдельности.

5.2 Пробу для испытаний массовой доли пороков и сорных примесей, а также показателя микронейра, отбирают из, примерно, равных клочков хлопкового волокна, взятых из всех точечных проб с двух сторон.

Масса и количество проб для испытаний устанавливается применяемым методом испытаний.

5.3 Пробу для испытаний по показателям штапельной массодлины, линейной плотности, зрелости и удельной разрывной нагрузки хлопкового волокна отбирают из всех точечных проб с двух сторон. Всего отбирают 16 - 20 клочков хлопкового волокна общей массой 4 - 5 g.

Из отобранной массы хлопкового волокна удаляют крупные пороки и сорные примеси и делят ее на четыре части. Каждую часть поочередно пропускают через вытяжной прибор ППЛ для приготовления пробной ленточки.

Хлопковое волокно первого и второго сортов пропускают через вытяжной прибор ППЛ не менее трех раз, а хлопковое волокно третьего, четвертого и пятого сортов - не менее пяти раз. После этого каждую

O‘ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH VA NAZORATINI NUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

ленточку делят поперек на две равные части. Четыре части, по одной от каждой ленточки складывают по две и пропускают через вытяжной прибор ППЛ 3 - 5 раз. Оставшиеся части ленточек отбрасывают. Две вновь полученные ленточки снова делят пополам, из них две части, по одной от каждой ленточки, складывают вместе и снова пропускают через вытяжной прибор ППЛ 3-5 раз для получения пробной ленточки. Оставшиеся части ленточек отбрасывают.

Расстояние между осями вытяжных пар валиков в зависимости от длины хлопкового волокна должно быть установлено согласно таблице 1.

Пробная ленточка не должна содержать жгутиков и комбинированных жгутиков.

Таблица 1

В миллиметрах

Штапельная классификаторская длина хлопкового волокна	Расстояние между осями вытяжных пар валиков прибора ППЛ
До 26,1 включ.	Длина хлопкового волокна + 3
От 26,2 до 32,1 включ.	Длина хлопкового волокна + 4
32,2 и более	Длина хлопкового волокна + 5

Для приготовления окончательной ленточки от пробной ленточки вдоль нее отделяют часть массой 190-200 mg, которую тщательно разбирают, распутывая и расправляя волокна. Оставшийся сор, узелки, кожицу с хлопковый волокном и пухом удаляют пинцетом. Разобранные таким образом хлопковые волокна пропускают через вытяжной прибор ППЛ с целью лучшей параллелизации хлопковых волокон,

Полученная окончательная ленточка массой 175 - 180 mg должна иметь ширину не более 25 mm.

5.4. Испытания хлопкового волокна классерским методом, на системе HVI по международным стандартам производят по точечным пробам.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

УДК 677.21.066.001.4 ОКС 59.060.10

Ключевые слова: стандарт, волокно хлопковое, отбор проб, методы, точечная проба, объединенная проба, проба для испытаний, пробная ленточка, окончательная ленточка

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

АО "PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI"

Генеральный директор Д.А. Юлдашов

Первый заместитель
генерального директора по науке , к.т.н., Б.А. Байханов

Начальник БОС
АО " PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI " - заведующий отделом стандартизации и метрологии, к.т.н., с.н.с.. А. Ахмедов

Ведущий научный сотрудник, к.т.н. Ю.Д. Якубова

Инженер Л.А. Джунаева

Инженер О.А. Салимов

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Узбекский центр «Сифат»

Генеральный директор Х.Х.Умарходжаев

Начальник управления стандартизации и метрологии Х.Х.Аминов

Начальник отдела разработки НД и метрологии С.А.Иминова

Инженер по стандартизации Н.Б.Наумова

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI